

CATÁLOGO DE
PRODUTOS

PIONEIRO+
BATERIAS

INSTITUCIONAL

HISTÓRIA

Em 1989 surgiu a Pioneiro Baterias. O sonho de construir uma empresa que se tornasse referência na fabricação de acumuladores elétricos aos poucos foi ganhando estrutura na cidade de Treze Tílias, interior do estado de Santa Catarina.

Inicialmente com uma produção de 150 baterias por mês a Pioneiro construiu ao longo de 25 anos uma marca de confiança e em plena expansão da produção, com a meta de produzir 100.000 baterias automotivas e 100.000 baterias para motocicletas nos próximos dois anos.

A Pioneiro está sempre acompanhando os avanços tecnológicos do setor fabricação de baterias e, investe constantemente em pessoas, estrutura e pesquisas de mercado para o desenvolvimento de novas tecnologias e novos produtos, afinal, a qualidade sempre foi uma das principais premissas dos processos da empresa, e na busca constante da melhoria, a empresa conta em suas instalações com modernos e sofisticados métodos de preservação ambiental, para garantir uma melhor qualidade de vida às futuras gerações.



2013



2004



2012



2000



1996



1989 - Início

PIONEIRO BATERIAS - TREZE TÍLIAS



PIONEIRO ECOMETAIS - ÁGUA DOCE



MISSÃO

“Atuar com responsabilidade social e ambiental na reciclagem de chumbo e fabricação de baterias, oferecendo ao mercado nacional produtos com qualidade, segurança e rentabilidade.”

VISÃO

“Ser referência mundial em gestão ambiental na reciclagem de chumbo e a melhor fábrica de baterias em qualidade e rentabilidade, focada na responsabilidade social e ambiental.”

VALORES

- ✍ Qualidade
- ✍ Comprometimento
- ✍ Disciplina
- ✍ Segurança
- ✍ Resultado

POLÍTICA DA QUALIDADE

“A Pioneiro Baterias e Pioneiro Ecometals atuantes na fabricação de baterias e na reciclagem de chumbo, tem como princípio à prática da Qualidade e Melhoria Contínua em seus processos e produtos:

Satisfazendo seus clientes, atendendo suas necessidades e requisitos regulamentares e estatutários;

Criando e investindo em condições de trabalho seguras e saudáveis, atendendo as normas vigentes de segurança e ambientais;

Gestão eficaz orientada para geração de valor;

Gerando oportunidades para o desenvolvimento de seus colaboradores, processos e produtos.”

CERTIFICAÇÕES

GESTÃO DA QUALIDADE ISO9001

- ✍ Baterias Automotivas e de motocicletas certificadas pela portaria 299/12 do Inmetro
- ✍ Baterias estacionárias homologadas pela Anatel.
- ✍ Unidade Recicladora de baterias - ISO14001 e ISO9001

GESTÃO DA QUALIDADE
ISO9001
PIONEIRO INDUSTRIAL

GESTÃO AMBIENTAL
ISO14001
PIONEIRO INDUSTRIAL

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS CONFORME NORMA ABNT 15940:2011

CAPACIDADE NOMINAL - C20

Determina a capacidade de amperes hora que uma bateria sendo descarregada a uma determinada corrente manterá a tensão entre os polos até atingir 10,5V durante 20 horas a uma temperatura de 25°C.

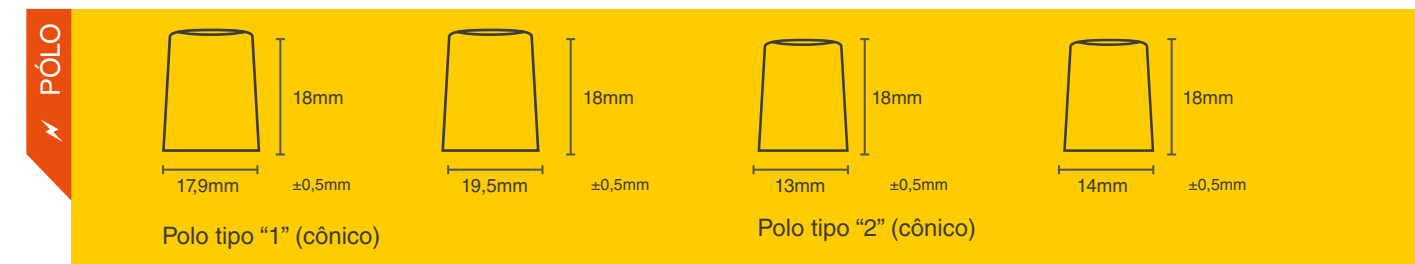
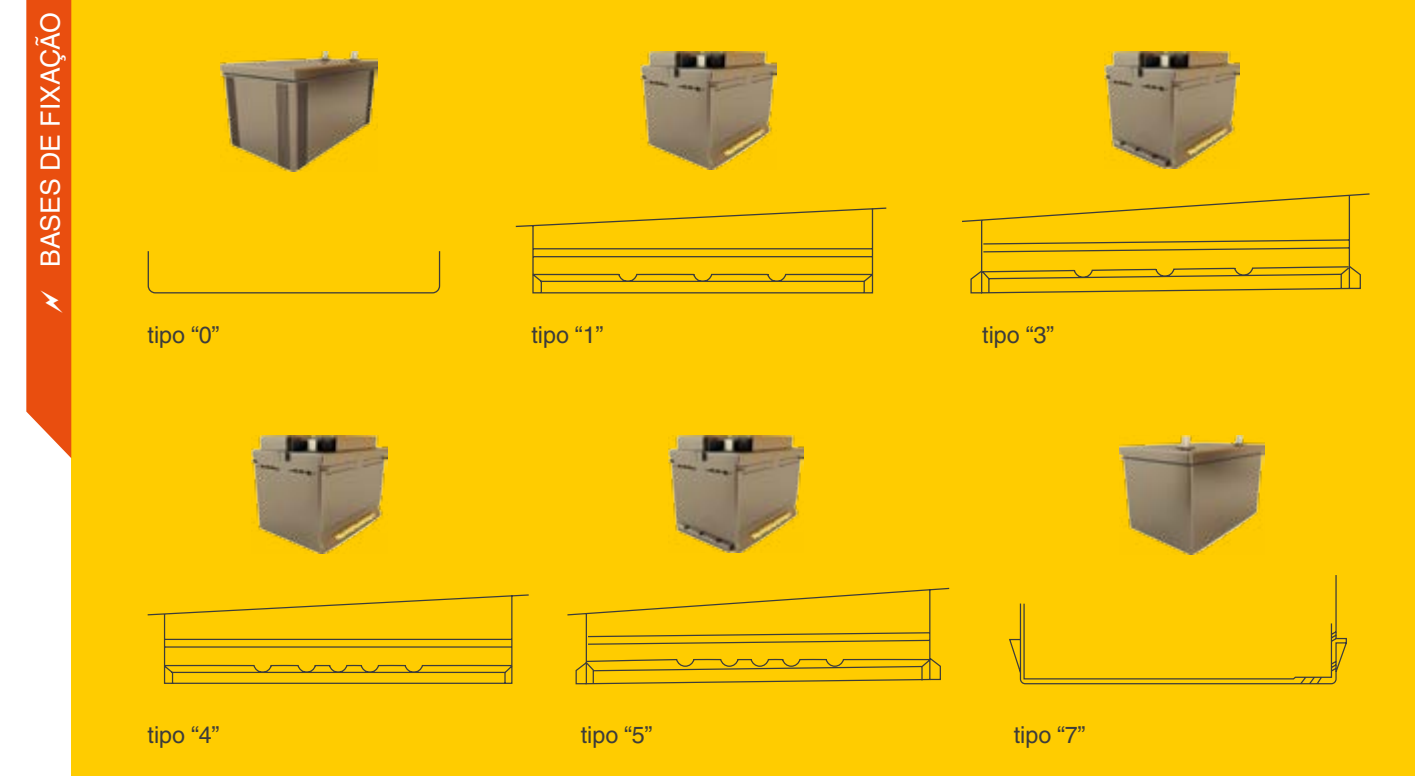
CORRENTE DE PARTIDA A FRIO (-18°C) [CCA]

Determina a descarga em amperes que uma bateria totalmente carregada se mantém durante 30 segundos a uma temperatura de (-18°C). É a quantidade de amperes que a bateria fornece ao veículo no momento da partida.

RESERVA DE CAPACIDADE (RC)

Medida em minutos que representa o tempo em que uma bateria a plena carga, recebendo uma descarga de 25A, chega a uma tensão de 10,5V na temperatura de 25°C

ESQUEMA DE MONTAGEM



RECOMENDAÇÕES GERAIS

LOCAL DE ESTOCAGEM

O local de estocagem das baterias deve ser seco e ventilado, longe dos raios solares ou fontes de aquecimento, pois quanto maior a temperatura e a umidade do ambiente, maior será a sua autodesgarga. Utilizar um isolante entre a base e a bateria (madeira ou borracha).

ROTATIVIDADE E EMPILHAMENTO

O estoque deve ser feito de tal forma que permita que as baterias mais velhas sejam as primeiras a serem vendidas. Recomenda-se que as baterias não fiquem em estoque por um período superior a quatro meses após a data de fabricação.

O empilhamento das baterias leves deve ser feito até cinco unidades de altura e baterias pesadas, até três unidades.

REPOSIÇÃO DE CARGA DE BATERIAS EM ESTOQUE

Quando estocadas, as baterias perdem progressivamente sua carga, mais lentamente com temperaturas baixas e mais rapidamente com temperaturas altas. Por isso, se faz necessário a revisão periódica do estoque para submeter a recarga todas as baterias novas que estejam com sua voltagem abaixo de 12,40 V.

COMO TESTAR AS BATERIAS

Os testes mais comuns para verificar o estado de carga das baterias são:

- ✎ Teste de tensão em circuito aberto à 27°C:

Consiste no uso de um voltímetro que conectado aos pólos das baterias, é fornecido uma leitura em volts. Exemplo: 12,50 V.

- ✎ Teste da densidade da solução à 27°C:

O densímetro é introduzido em um vaso central da bateria e, após retirado um pouco de solução “eletrólito”, a densidade será indicada pela bóia do densímetro.

- ✎ Analisador eletrônico ou de resistência:

O aparelho chamado “analisador eletrônico” ou “resistência”, possui um relógio com escala indicadora do estado de carga da bateria.

ANALISADOR ELETRÔNICO	
FAIXA DE COR	ESTADO DA BATERIA
● VERDE	BATERIA BOA
● AMARELO	BATERIA FRACA
● VERMELHO	BATERIADESCARREGADA

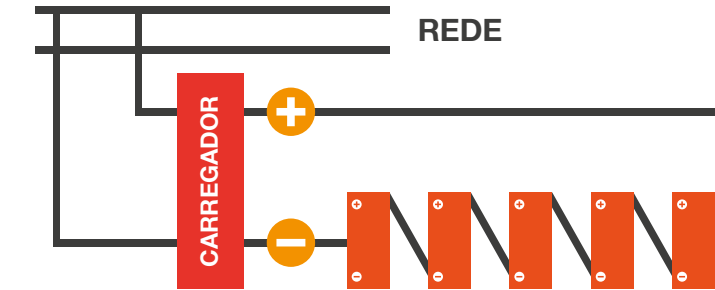
RECARGA DAS BATERIAS

O sistema recomendado para a recarga de todas as baterias é o de carga lenta, pois o de carga rápida provoca muitos danos à bateria e por isso, não deve ser utilizado.

Para o procedimento correto de recarga, tenha um densímetro de boa procedência, um voltímetro de baixa leitura 0-20V, termômetro de vidro graduado de -10 à + 110°C e um bom carregador de baterias.

Recomenda-se utilizar como corrente de recarga mínima de 5% e máxima de 10% da capacidade nominal de Ah da bateria. Exemplo: bateria com capacidade nominal de 150 Ah deverá ser recarregada entre 7,5 a 15 Ah.

Seguir as informações do fabricante do carregador quanto ao número máximo de bateria por aparelho. Sempre ligar as baterias em série conforme a figura.



- ✎ Antes de ligar o aparelho de carga ou durante a mesma, complete se necessário, o nível do eletrólito da bateria utilizando apenas água destilada. Nunca adicione solução ácida ou qualquer outro produto à bateria.

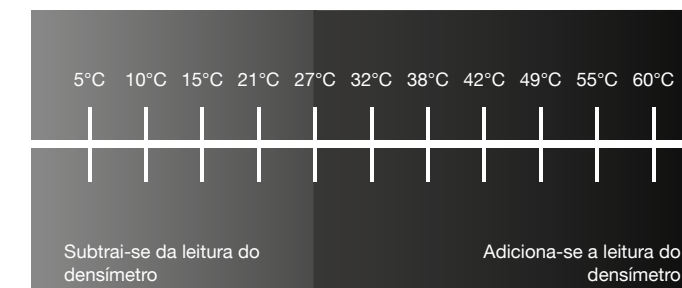
- ✎ Retirar a bateria do equipamento e dar por encerrada a recarga somente quando estiver a plena carga, identificando pela:

Densidade do eletrólito: 1255 a 1265g/L a 27°C.

A voltagem entre os pólos com bateria ligada ao aparelho deve ser no mínimo de 14,8V durante duas leituras consecutivas, com um intervalo de uma hora sob a mesma intensidade de corrente.

- ✎ Corrente de carga faz com que a temperatura do eletrólito aumente. A temperatura interna da bateria não deve ser superior à 60°C, sob pena de danificar os componentes internos. A verificação da temperatura é feita inserindo um termômetro de vidro graduado em um dos vasos centrais da bateria.

- ✎ A densidade do eletrólito varia com a temperatura. Quando a temperatura for diferente de 27°C é necessário fazer a correção conforme a figura.



Ex.: Leitura com o densímetro 1230, temperatura de 55°C. Acrescente 20 pontos, leitura real 1250g/L.

INFORMAÇÕES GERAIS

O QUE É?

A portaria nº 299 de 14/06/12 institui: A certificação obrigatória das baterias e acumuladores elétricos chumbo ácido, para veículos automotores, a qual devera ser feita por um Organismo de Certificação de Produtos-OCP.

Após dezembro de 2013 só poderão ser comercializadas pelos distribuidores as baterias em conformidade com a norma.

O QUE FOI FEITO?

Foram criados requisitos de avaliação focando a segurança do usuário e o desempenho do produto.

Todas as baterias e acumuladores elétricos chumbo ácido com tensão nominal de 12V, destinados a automóveis, camionetas, comerciais leves, caminhões, ônibus, micro ônibus, motocicletas, motonetas, ciclomotores e triciclos devem estar em conformidade com as normas estabelecidas.

Não se aplica essa determinação para baterias náuticas, estacionárias e para som.

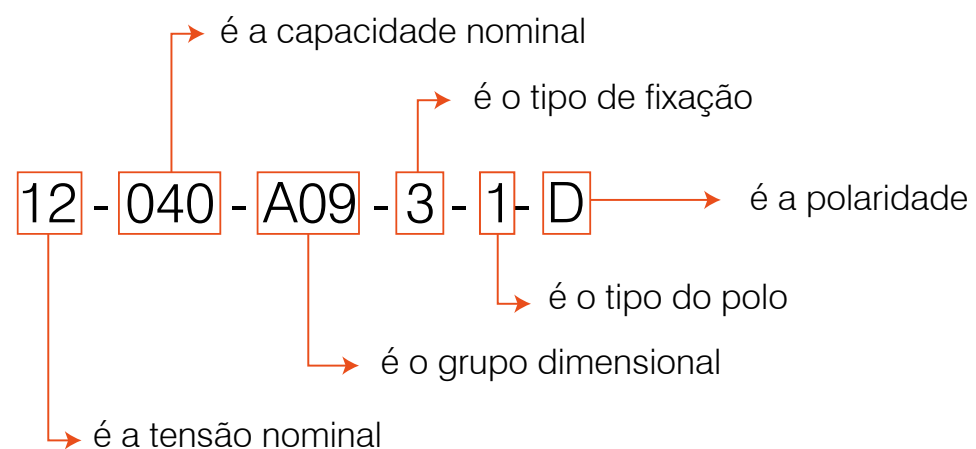
COMO IDENTIFICAR O PRODUTO CERTIFICADO?

Todo produto certificado deverá possuir o selo do Inmetro de forma visível e com a identificação do OCP e o número do registro.

Além do selo deverão conter as seguintes informações:

Código do Produto / Tensão Nominal / Capacidade Nominal a 25°C/ Corrente de Partida a Frio (-18°C) (CCA) / Reserva de Capacidade / Peso / Tecnologia / Fabricante com CNPJ e Endereço / Data de Fabricação / SAC

ENTENDENDO O CÓDIGO DO PRODUTO CONFORME ABNT



Duplo filtro anti-chama

Duas pastilhas de proteção anti-chama, que permitem o escape de gases e impedem a entrada de chamas que podem ocasionar explosões.

Pólos Compactados

Pólos com maior área de inserção na tampa plástica e sem porosidade, o que impede a migração de ácido sulfúrico e dificulta a oxidação dos pólos e a formação de zinabre.

Grade com Cálcio e Estanho

Liga livre de manutenção e muito mais resistente a corrosão e sobrecarga.

Placa negativa

Placa com sistema de duplo empaste.

Placa positiva

Placa otimizada para um melhor rendimento elétrico.

Aplicações e dados técnicos

Permite a visualização dos dados de desempenho das baterias conforme normas ABNT.

Indicador de carga

Permite a visualização do estado da carga da Bateria.

Sobre tampa

Dupla selagem a quente com agregação de uma câmara de gás interna, para a condensação e redução da perda de líquido da bateria.

Componentes plásticos

Caixa, tampa, sobre tampa, fabricados em polipropileno injetado de alta resistência mecânica.

Conectores deslocados e reforçados

Maior resistência as vibrações e otimização da corrente de partida.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS PIONEIRO

MODELO	Tensão nominal (V)	Capacidade Nominal C20 (Ah)	Reserva de Capacidade (minutos)	CCA -18°C (A)	Peso (kg) ± 5	Cód. Produto Conforme ABNT	Medidas (mm)			Classificação da bateria
							C	L	A	
F38DF	12	38	45	250	10,60	12038A0602D	197	129	227	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F40D	12	40	48	250	10,50	12040A0931D	207	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F40E	12	40	48	250	10,50	12040A0931E	207	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F45DG	12	45	60	300	11,70	12045A0931D	207	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F45EG	12	45	60	300	11,70	12045A0931E	207	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F47DC	12	47	70	300	13,10	12047A2101D	238	129	227	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F47EC	12	47	70	300	13,10	12047A2101E	238	129	227	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F50D	12	50	70	330	12,40	12050A2651D	242	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F50E	12	50	70	330	12,40	12050A2651E	242	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F60D	12	60	90	390	14,10	12055A2651D	242	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F60E	12	60	90	390	14,10	12055A2651E	242	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F60DG	12	60	100	440	14,00	12060A2651D	242	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F60EG	12	60	100	440	14,00	12060A2651E	242	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F65D	12	65	110	480	16,10	12065A4741D	282	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F65E	12	65	110	480	16,10	12065A4741E	282	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F70DG	12	70	115	550	16,80	12070A4741D	282	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F70EG	12	70	115	550	16,80	12070A4741E	282	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F75D	12	75	125	560	18,00	12075A5311D	296	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F75E	12	75	125	560	18,00	12075A5311E	296	175	175	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F75DH	12	75	135	520	19,10	12075A3911D	260	173	225	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F75EH	12	75	135	520	19,10	12075A3911E	260	173	225	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F90DC	12	90	140	600	20,10	12090A5511D	306	173	225	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F90DE	12	90	140	600	20,10	12090A5511E	306	173	225	LIVRE DE MANUTENÇÃO
B90DS	12	90	160	620	23,00	12090A6731D	353	175	190	BAIXA MANUTENÇÃO
B90ES	12	90	160	620	23,00	12090A6731E	353	175	190	BAIXA MANUTENÇÃO
B90EP	12	90	160	610	23,00	12090A6371E	330	173	245	BAIXA MANUTENÇÃO
F105EG	12	105	190	670	24,10	12105A6371E	330	173	245	LIVRE DE MANUTENÇÃO
F105E	12	105	190	670	24,10	12105A6371E	330	173	245	LIVRE DE MANUTENÇÃO
B105E	12	105	190	670	24,10	12105A6371E	330	173	245	BAIXA MANUTENÇÃO
B135D	12	135	280	870	37,70	12135A8301D	510	215	232	BAIXA MANUTENÇÃO
B150DG	12	150	300	930	41,40	12150A8301D	510	215	232	BAIXA MANUTENÇÃO
F150DP	12	150	300	930	41,40	12150A8301D	510	215	232	LIVRE DE MANUTENÇÃO
B150DP	12	150	300	930	41,40	12150A8301D	510	215	232	BAIXA MANUTENÇÃO
B150EP	12	150	300	940	43,50	12150A8501E	512	222	219	BAIXA MANUTENÇÃO
F170DP	12	170	330	1000	42,80	12170A8301D	510	215	232	LIVRE DE MANUTENÇÃO
B170DP	12	170	330	1000	42,80	12170A8301D	510	215	232	BAIXA MANUTENÇÃO
B170EP	12	170	350	990	44,80	12170A8501E	512	222	219	BAIXA MANUTENÇÃO
B200D	12	200	400	1200	56,00	12200A9301D	527	283	252	BAIXA MANUTENÇÃO

PIONEIRO
BATERIAS



Use essa energia.

IMAGEM ILUSTRATIVA

INDÚSTRIA



Fundição contínua



Robô Empilhador



Sala de Cura



Linha de Montagem Automática



Sala de Carga



Expedição

AUTOMÓVEIS

AUTOMÓVEIS

	Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada	
ALFA ROMEO	ALFA ROMEO	164	95 +	F75D	
	ALFA ROMEO	145, 145 1.8/2.0 TWINSPARK/QUADRIFOGLIO 2.0, 155 2.0, SUPER 2.0	95 +	F60D / F60DG	
	ALFA ROMEO	156 TS/SPORT/ELEGANT 2.0 16 V	98 +	F75D	
	ALFA ROMEO	166 3.0 V6 24 V	99 +	F75D	
	ALFA ROMEO	SPIDER	95 +	F75D	
AUDI	AUDI	A3	TODOS	F60D / F60DG	
	AUDI	A3 SPORTBACK	07 +	F60D / F60DG	
	AUDI	A4	01 +	F65D / F70DG	
	AUDI	A4 1.8 20V	94 +	F75D	
	AUDI	A6 (TODOS)	94 +	F60D / F60DG	
	AUDI	A8 COMPLETO	01 +	B90DS	
	AUDI	S2/ S4/ S6/ CABRIOLET/ 80	TODOS	F60D / F60DG	
	AUDI	TT	00 +	F60D / F60DG	
	BMW	BMW	318 I, IS, TI, COMPACT	TODOS	F60D / F60DG
		BMW	320IA	01 +	F75D
BMW		323 I / 324 D / TD / 328I /524 D / TD	TODOS	B90DS	
BMW		325IA	01 +	F65D / F70DG	
BMW		528IA/ 540IA/ 740IA/ 750IA	TODOS	B90DS	
BMW		740 I / 850 I CABRIOLET	95 +	B90DS	
BMW		750IA	06 +	B90DS	
BMW		M5 TOURING, M3	94 +	B90DS	
BMW		X3/X5	00 +	B90DS	
CHEVROLET		CHEVROLET GM	AGILE	10+	F45DG
	CHEVROLET GM	ASTRA	91 +	F60D / F60DG	
	CHEVROLET GM	CALIBRA	90 +	F60E / F60EG	
	CHEVROLET GM	CAPTIVA	TODOS	F65D / F70DG	
	CHEVROLET GM	CELTA	00 +	F45DG	
	CHEVROLET GM	CLASSIC	TODOS	F60D / F60DG	

AUTOMÓVEIS

Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
CHEVROLET GM	COBALT	TODOS	F45DG
CHEVROLET GM	CORSA	94 +	F45DG
CHEVROLET GM	CRUZE	TODOS	F60D / F60DG
CHEVROLET GM	MERIVA	03 +	F60D / F60DG
CHEVROLET GM	MONTANA	04+	F60D / F60DG
CHEVROLET GM	OMEGA / SUPREMA	TODOS	F75D
CHEVROLET GM	PICK-UP CORSA C/ OPC. ELETR.	95/03	F60D / F60DG
CHEVROLET GM	PICK-UP CORSA S/ OPC. ELETR.	95/03	F45DG
CHEVROLET GM	PRISMA	07 +	F45DG
CHEVROLET GM	S10, BLAZER 4 CIL. (GASOLINA E DIESEL)	01+	F60D / F60DG
CHEVROLET GM	S10, BLAZER 4 CIL. (GASOLINA E DIESEL)	95/00	F60E / F60EG
CHEVROLET GM	SUBURBAN / GRAN BLAZER – GASOLINA OU DIESEL	05 +	F65E / F70EG
CHEVROLET GM	TRACKER 2.0 (DIESEL)	02 +	F90DC
CHEVROLET GM	VECTRA	94 +	F60D / F60DG
CHEVROLET GM	VECTRA	05 +	F65E / F70EG
CHEVROLET GM	VECTRA GT	08 +	F60D / F60DG
CHEVROLET GM	ZAFIRA	01 +	F60D / F60DG
CHRYSLER/ DODGE/ JEEP	CHEROKEE LIMITED/ LAREDO/ CARAVAN/ VISION	00 +	F65D / F70DG
CHRYSLER/ DODGE/ JEEP	CHEROKEE LIMITED/ LAREDO/ CARAVAN/ VISION	96/99	F65E / F70EG
CHRYSLER/ DODGE/ JEEP	DAKOTA 5.2 R/ T V8	96 +	F90DE
CHRYSLER/ DODGE/ JEEP	GRAN CARAVAN	97 +	F75E
CHRYSLER/ DODGE/ JEEP	GRAN CHEROKEE	97 +	F90DC
CHRYSLER/ DODGE/ JEEP	JEEP	96 +	F60D / F60DG
CHRYSLER/ DODGE/ JEEP	JEEP WRANGLER	98 +	F75E
CHRYSLER/ DODGE/ JEEP	NEON / STRATUS	97 +	F60E / F60EG
CHRYSLER/ DODGE/ JEEP	PT CRUISER	00 +	F60D / F60DG
CITROEN	AIRCROSS	10 +	F60D / F60DG
CITROËN	AX GTI	95 +	F45DG
CITROËN	BERLINGO (TODOS)	98 +	F60D / F60DG
CITROËN	C3	03 +	F60D / F60DG
CITROËN	C4	08 +	F60D / F60DG
CITROËN	C5/WAGON	02 +	F60D / F60DG
CITROËN	EVASION VSX	93 +	F65D / F70DG
CITROËN	XSARA PICASSO	02 +	F60D / F60DG
CITROËN	XSARA (BREAK, EXCLUSIVE, GLX 1.8I 16V, VTS 1.8I 16V)	98 +	F60D / F60DG
FIAT	BRAVA	99 +	F60D / F60DG
FIAT	BRAVO	TODOS	F60D / F60DG
FIAT	COUPÉ 16V	95 +	F60D / F60DG
FIAT	DOBLÔ (FURGÃO, PASSEIO 1.3/1.6)	01 +	F60D / F60DG

AUTOMÓVEIS				
	Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
FIAT	FIAT	FIAT 500	10 +	F45DG
	FIAT	FREEMONT	TODOS	F60E / F60EG
	FIAT	IDEA 1.4 / 1.8	05 +	F60D / F60DG
	FIAT	LINEA	08 +	F60D / F60DG
	FIAT	MAREA	98 +	F60D / F60DG
	FIAT	MAREA SEDAN/ WEEKEND	00 +	F65D / F70DG
	FIAT	MILLE	93 +	F60D / F60DG
	FIAT	NOVO PALIO	12 +	F60D / F60DG
	FIAT	NOVO UNO	10 +	F45DG
	FIAT	PALIO	96 +	F60D / F60DG
	FIAT	PALIO ADVENTURE	01 +	F60D / F60DG
	FIAT	PALIO WEEKEND	96 +	F60D / F60DG
	FIAT	PUNTO 1.4 / 1.8	08 +	F60D / F60DG
	FIAT	SIENA	97 +	F60D / F60DG
	FIAT	STADA 1.4 /1.8 FLEX	05 +	F60D / F60DG
FIAT	STILO	02 +	F60D / F60DG	
FORD	FORD	COURIER	97 +	F45DG
	FORD	ECOSPORT 1.0/1.6	03./06	F45DG
	FORD	ECOSPORT 2.0	04 +	F60D / F60DG
	FORD	EDGE	09 +	F60D / F60DG
	FORD	FIESTA	96 -	F45DG
	FORD	FIESTA 1.0/1.3 / 1.4	97 +	F45DG
	FORD	FIESTA SEDAN	01 +	F60D / F60DG
	FORD	FIESTA SUPER CHARGER	02 +	F45DG
	FORD	FOCUS	TODOS	F60D / F60DG
	FORD	FOCUS (TODOS)	01 +	F65D / F70DG
	FORD	FUSION	06 +	F65D / F70DG
	FORD	KA (TODOS)	97 +	F45DG
	FORD	MONDEO	97 +	F65D / F70DG
	FORD	NEW FIESTA	10 +	F60D / F60DG
	FORD	RANGER IMPORTADA	TODOS	F75E
	FORD	RANGER NACIONAL	TODOS	F75D
	FORD	TAURUS	98 +	F65D / F70DG
	HONDA	HONDA	ACCORD	03 +
HONDA		CITY	09 +	F38DF
HONDA		CIVIC	06 +	F47DC
HONDA		CRV	05 +	F47DC
HONDA		FIT	03 +	F38DF

AUTOMÓVEIS					
	Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada	
HYUNDAI	HYUNDAI	AZERA	07 +	F75DH	
	HYUNDAI	ELANTRA	TODOS	F60D / F60DG	
	HYUNDAI	H 100 (DIESEL)	95 +	F90DE	
	HYUNDAI	H 100 C/ AR E S/AR	95 +	F75EH	
	HYUNDAI	HR	05 +	F90DC	
	HYUNDAI	I30	08 +	F60D / F60DG	
	HYUNDAI	IX35	10 +	F60D / F60DG	
	HYUNDAI	SANTA FÉ	08 +	F75DH	
	HYUNDAI	SANTA FÉ	06 +	F90DC	
	HYUNDAI	TERRACAN	01 +	F90DC	
	HYUNDAI	TUCSON	05 +	F90DC	
	KIA MOTORS	KIA MOTORS	BESTA	00 +	F90DC
		KIA MOTORS	BONGO K2500	08 +	B105E / F105EG
		KIA MOTORS	CARENS	TODOS	F75DH
		KIA MOTORS	CARNIVAL	TODOS	F90DC
KIA MOTORS		CERATO	TODOS	F60D / F60DG	
KIA MOTORS		MOHAVE	TODOS	F90DC	
KIA MOTORS		PICANTO	06 -	F38DF	
KIA MOTORS		PICANTO	06 +	F60D / F60DG	
KIA MOTORS		SORENTO	05 +	F90DE	
KIA MOTORS		SOUL	TODOS	F60D / F60DG	
KIA MOTORS		SPORTAGE	05 +	F90DE	
LAND ROVER		LAND ROVER	DISCOVERY TDI (TODOS)	90 +	B90EP / F90EP
	LAND ROVER	DISCOVERY3	05 +	F90DE	
	LAND ROVER	FREELANDEAR 2	03 +	F75D	
	LAND ROVER	FREELANDER	07 +	F75D	
	LAND ROVER	RANGE ROVER	90 +	B105E / F105EG	
	MERCEDES-BENZ	MERCEDES-BENZ	5320/5420	97 +	B105E / F105EG
		MERCEDES-BENZ	C 180, C 200, C 220, C 230,	07 -	B90DS
MERCEDES-BENZ		C 240, C 280, KOMPRESSOR,S 320, S 500, S 600	TODOS	B90DS	
MERCEDES-BENZ		C280	08 +	B90DS	
MERCEDES-BENZ		CL 500, CL 600, CLK 320	98 +	B90DS	
MERCEDES-BENZ		CLASSE A (TODOS)	99 +	F60D / F60DG	
MERCEDES-BENZ		CLK 230, ML 320, SLK 230	TODOS	B90DS	
MERCEDES-BENZ		E 320, E 420, E 430	96/98	B90DS	
MERCEDES-BENZ		SL 320, SL 500, SL 600,	TODOS	B90DS	
MERCEDES-BENZ		SPRINTER	97 +	B90DS	

AUTOMÓVEIS				
	Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
MITSUBISHI	MITSUBISHI	AIR TREK	05 +	F60D / F60DG
	MITSUBISHI	GST / LANCER	07 -	F60E / F60EG
	MITSUBISHI	L 200 (2X2 E 4X4)	04 +	F60D / F60DG
	MITSUBISHI	L200 TRITON	08 +	F90DE
	MITSUBISHI	OUTLANDER	05 +	F60D / F60DG
	MITSUBISHI	PAJERO (TODOS)	00 +	F90DE
	MITSUBISHI	PAJERO FULL	02 +	F90DC
	MITSUBISHI	TR4	05 +	F60D / F60DG
NISSAN	NISSAN	FRONTIER	02 +	F60D / F60DG
	NISSAN	GRAND LIVINA	TODOS	F45DG
	NISSAN	LIVINA	TODOS	F45DG
	NISSAN	MARCH	TODOS	F45DG
	NISSAN	SENTRA	07 +	F75DH
	NISSAN	TIIDA	08 +	F45DG
	NISSAN	VERSA	TODOS	F45DG
	NISSAN	X-TERRA	02 +	F60D / F60DG
PEUGEOT	PEUGEOT	205	93 +	F45DG
	PEUGEOT	206	00 +	F45DG
	PEUGEOT	207	09 +	F45DG
	PEUGEOT	306	01 -	F60D / F60DG
	PEUGEOT	307	02 +	F60D / F60DG
	PEUGEOT	407	04 +	F65D / F70DG
	PEUGEOT	3008	10 +	F60D / F60DG
	PEUGEOT	106 1.0	01 +	F45DG
	PEUGEOT	307 SEDAN	06 +	F60D / F60DG
	PEUGEOT	BOXER 320M 2.8	00 +	B90DS
	PEUGEOT	HOGGAR	10 +	F60D / F60DG
	PEUGEOT	PARTNER	01 +	F60D / F60DG
	PEUGEOT	PICK-UP GD, GRD	93 +	F75EH
	RENAULT	RENAULT	CLIO	96 +
RENAULT		DUSTER	TODOS	F45DG
RENAULT		EXPRESS	98/98	F60D / F60DG
RENAULT		FLUENCE	TODOS	F65D / F70DG
RENAULT		KANGOO RL 1.0	97 +	F45DG
RENAULT		LOGAN	08 +	F60D / F60DG
RENAULT		MASTER	04 +	B90DS
RENAULT		MEGANE	99 +	F60D / F60DG
RENAULT		SANDERO	08 +	F60D / F60DG
RENAULT		SCENIC	99 +	F60D / F60DG
RENAULT		SYMBOL	TODOS	F45DG

AUTOMÓVEIS				
	Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
SUBARU	SUBARU	FORESTER	97 +	F60D / F60DG
	SUBARU	IMPREZA / 1.8 4WD	92 +	F60D / F60DG
	SUBARU	LEGACY	90 +	F60D / F60DG
	SUBARU	SVX	90 +	F60E / F60EG
	SUBARU	SW 1.8 4WD	92 +	F60D / F60DG
	SUZUKI	GRAN VITARA TD 2.0 (DIESEL)	TODOS	F90DE
	SUZUKI	GRAND VITARA	TODOS	F75EH
	SUZUKI	JIMNY	TODOS	F47EC
	SUZUKI	SAMURAI	89 +	F47EC
	SUZUKI	SWIFT 1.3	89 +	F47EC
SUZUKI	SUZUKI	SX4	TODOS	F75EH
	SUZUKI	VITARA 1.6 16V	89 +	F47EC
	TOYOTA	CAMRY XLE	07 +	F75DH
	TOYOTA	COROLLA	02 +	F45DG
	TOYOTA	FIELDER	04 +	F45DG
	TOYOTA	HILLUX SW4	93 +	F60D / F60DG
	TOYOTA	HILUX	01/05	F75DH
	TOYOTA	HILUX 2.8D	05 +	F75DH
	TOYOTA	HILUX 4X4 SRS 2.8 (DIESEL)	97 +	F90DE
	TOYOTA	HILUX SW4 3.0 4CIL. (DIESEL)	97 +	F75EH
TOYOTA	TOYOTA	HILUX SW4 TD EFI	02 +	F90DC
	TOYOTA	RAV4	04 +	F47DC
	TOYOTA	SW4	TODOS	F90DC
	VOLKSWAGEN	AMAROK	10 +	B90DS
	VOLKSWAGEN	BEETLE	99 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	BORA	01 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	CROSS FOX	05 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	FOX 1.0/1.6 CITY/ ESPORT LINE/ PLUS	03 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	FUSCA	93 -	F45EG
	VOLKSWAGEN	FUSCA	93/96	F45DG
VOLKSWAGEN	VOLKSWAGEN	GOL 1.0	94 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	GOLF C/AR E OP. ELT.	00 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	JETTA	07 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	KOMBI	04 +	F45EG
	VOLKSWAGEN	KOMBI (TODOS)	03 -	F60E / F60EG
	VOLKSWAGEN	PARATI	08 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	PASSAT 2.0	94 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	PASSAT GL VR6	94 +	F65D / F70DG
	VOLKSWAGEN	POLO	03+	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	SAVEIRO	96 +	F60D / F60DG

AUTOMÓVEIS

	Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
VOLKSWAGEN	VOLKSWAGEN	SPACE FOX	06 +	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	TIGUAN	TODOS	F60D / F60DG
	VOLKSWAGEN	TOUAREG	04 +	B90DS
	VOLKSWAGEN	VOYAGE 1.0 / 1.6	09 +	F60D / F60DG
VOLVO	VOLVO	850 SEDAN / 850 WAGON/ 960 SEDAN/ TURBO (DIESEL)	94 +	F75D
	VOLVO	850 SEDAN / WAGON/ TURBO (GASOLINA)	94 +	F60D / F60DG
	VOLVO	960 SEDAN (GASOLINA)	94 +	F65D / F70DG
	VOLVO	S80	98 +	B90DS
	VOLVO	V40	97 +	F60D / F60DG
OUTROS	CHERRY	TIGGO	09+	F75EH
	DODGE	JOURNEY	TODOS	F60E / F60EG
	MINI	COOPER	TODOS	F65D / F70DG
	SSANG YONG	REXTON	06 +	F90DE

ÔNIBUS E CAMINHÃO

ÔNIBUS E CAMINHÃO

	Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
AGRALE	AGRALE	4500, 5000, 7000, 7500	99-	F170DP / B170DP
	AGRALE	4900 DT 466 E (2 BAT.)	00+	F105EG / B105E
	AGRALE	7500 / 8500 - TURBO, 7000	00+	F105EG / B105E
	AGRALE	8500 TURBO/ 8500 E-TRONIC	97+	F150DP / B150DP
	AGRALE	MICROÔNIBUS VOLARE AG	00+	F105EG / B105E
	AGRALE	TX 1600 D	91+	F150DP / B150DP
CHEVROLET	CHEVROLET - GMC	12170, 14190, 15190, 16220	97+	F105EG / B105E
	CHEVROLET - GMC	12-190 / 14-190 / 15-190 / 16-190	99+	F105EG / B105E
	CHEVROLET - GMC	6-100 / 6-150 DIESEL	99+	F65E / F70EG
	CHEVROLET - GMC	D20 / 40 (TODOS)	92+	F75E
	CHEVROLET - GMC	SILVERADO (TODOS)	97+	F75E
	CHEVROLET - GMC	TRAFIC FURGÃO (DIESEL)	90+	F75D
	CHEVROLET - GMC	TRAFIC FURGÃO (GASOLINA)	90+	F60D / F60DG
FORD	FORD	C1317E / C1517E / C1717E / C1722E	TODOS	B150DG / F150DP
	FORD	C2428E / C2622E / C2628E / C2632E / C2932E / C2429E	TODOS	B150DG / F150DP
	FORD	CARGO 1215 / 1217 / 1415 / 1417 / 1617 / 1621 / 1622 / 2322 / 2422 / 2425 / 2630 / 4030	92+	F150DP / B150DP
	FORD	CARGO 3224	91/95	F105EG / B105E
	FORD	CARGO 814	96+	F105EG / B105E
	FORD	CARGO 815	01+	F105EG / B105E
	FORD	CARGO C 2422	91+	F150DP / B150DP
	FORD	CARGO C 2831	07+	F150DP / B150DP
	FORD	CARGO C 4331S	07+	F150DP / B150DP
	FORD	CARGO C 5031	07+	F150DP / B150DP
	FORD	CARGO C 815	00+	F105EG / B105E
	FORD	CARGO C4532E	07+	F105EG / B105E
	FORD	CARGO C712	07+	F105EG / B105E
	FORD	CARGO C712E / C815E / 915E	TODOS	F105EG / F105E
	FORD	F1000	93+	F75D

ÔNIBUS E CAMINHÃO					
	Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada	
FORD	FORD	F1000 (2 BAT. DIESEL)	80/92	F60EG / F60EG	
	FORD	F1000 (2 BAT. ÁLCOOL)	80/92	F65E / F70EG	
	FORD	F11000 / 2000 / 13000 / 19000 / 21000	81/86	F150DP / B150DP	
	FORD	F-12000	05 -	F150DP / B150DP	
	FORD	F-14000	05 -	F150DP / B150DP	
	FORD	F250 (GASOLINA E DIESEL)	98+	F75D	
	FORD	F350 (GASOLINA E DIESEL)	98+	F75D	
	FORD	F4000	94+	F105EG / B105E	
IVECO	IVECO	** EUROCARGO 120 E 15 / 160 E21 (2 BAT.)	98+	F105EG / B105E	
	IVECO	DAILY 35.10 / 49.12 (CHASSI)	98+	F90DC	
	IVECO	DAILY 35.10 / 49.12 (FURGÃO)	98+	F90DC	
	IVECO	DUCATO (TODOS)	97+	F90DC	
MARCOPOLO	MARCOPOLO	VOLARE (EXECUTIVO A5/V5)	02+	F105EG / B105E	
	MARCOPOLO	VOLARE (EXECUTIVO A6/V6)	98+	F105EG / B105E	
	MARCOPOLO	VOLARE (EXECUTIVO A8/V8)	00+	F105EG / B105E	
	MARCOPOLO	VOLARE (EXECUTIVO W8)	02+	F105EG / B105E	
	MARCOPOLO	VOLARE (EXECUTIVO W9)	06+	F105EG / B105E	
	MARCOPOLO	VOLARE (LOTAÇÃO E ESCOLAR A5/V5)	02+	F105EG / B105E	
	MARCOPOLO	VOLARE (LOTAÇÃO E ESCOLAR A6/V6)	98+	F105EG / B105E	
	MARCOPOLO	VOLARE (LOTAÇÃO E ESCOLAR A8/V8)	00+	F105EG / B105E	
	MARCOPOLO	VOLARE (LOTAÇÃO E ESCOLAR W8)	02+	F105EG / B105E	
	MARCOPOLO	VOLARE (LOTAÇÃO E ESCOLAR W9)	06+	F105EG / B105E	
	MERCEDES-BENZ	MERCEDES-BENZ	7.110	02+	F105EG / B105E
		MERCEDES-BENZ	23.210	01+	F150DP / B150DP
MERCEDES-BENZ		26.220	01+	F150DP / B150DP	
MERCEDES-BENZ		26.260	02+	F150DP / B150DP	
MERCEDES-BENZ		31.260	05+	F150DP / B150DP	
MERCEDES-BENZ		13.180 E ELETRONIC	05+	F150DP / B150DP	
MERCEDES-BENZ		1518 / 1718	TODOS	B150DG /F150DP	
MERCEDES-BENZ		1620 / 1621	87+	F105EG / B105E	
MERCEDES-BENZ		17.240 OT	01+	F150DP / B150DP	
MERCEDES-BENZ		18.310 OT	03+	F150DP / B150DP	
MERCEDES-BENZ		1938 S, LS 1938 / 2638, LK2638,	00+	F150DP / B150DP	
MERCEDES-BENZ		2635 /2638	96+	F105EG / B105E	
MERCEDES-BENZ		712 C, 914 C, 1215 C ELETRONIC (2 BAT.)	00+	F105EG / B105E	
MERCEDES-BENZ		8.120/ 8.150/ 12.150	00+	F105EG / B105E	
MERCEDES-BENZ		AXOR 1933/ 2035/ 2040/ 2044/ 2533 /2535 / 2540/ 2544 / 2640 / 2644 / 2826/2831 / 3340/3344/4140/4144	TODOS	B150DG /F150DP	
MERCEDES-BENZ		L 2638 (2 BAT.)	00+	F150DP / B150DP	
MERCEDES-BENZ		O 364 A	00+	F150DP / B150DP	

ÔNIBUS E CAMINHÃO				
	Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
MERCEDES-BENZ	MERCEDES-BENZ	O-364 / 365 / 370 / 371 (2 BAT.)	79/86	F150DP / B150DP
	MERCEDES-BENZ	O-370	84/86	F150DP / B150DP
	MERCEDES-BENZ	OH-1316	71/86	F170DP / B170DP
	MERCEDES-BENZ	OH-1419	82/86	F150DP / B150DP
	MERCEDES-BENZ	OH-1517	76/86	F150DP / B150DP
	MERCEDES-BENZ	ÔNIBUS	TODOS	B200D
SCANIA	SCANIA	113 H (2 BAT.)	94+	F170DP / B170DP
	SCANIA	AG420 / A6X4SZ / B6X4SZ / B6X6HZ / B8X4SZ / A4X2NA / A4X2SZ / A6X2NA / A6X4NA / A6X4SZ / B6X4SZ	TODOS	F170EP / B170EP
	SCANIA	CAMINHÕES SÉRIE 4 (2 BAT.)	99+	B170EP
	SCANIA	F-112 / 113 H2, K-112 / 113, L-112, R-113, S-112 / 113, T-113, L-142, R-143 (2 BAT.)	81+	F170DP / B170DP
	SCANIA	G380 A4X2NA / A4X2SZ / A6X2NA	TODOS	F170EP / B170EP
	SCANIA	ÔNIBUS	TODOS	B200D
	SCANIA	ÔNIBUS SÉRIE 4 (2 BAT.)	99+	B170EP
	SCANIA	P230 B4X2 / P270 B6X4	TODOS	F170EP / B170EP
	SCANIA	P370 LA4X2 / CB6X4 / CB8X4	TODOS	F170EP / B170EP
	SCANIA	R-124, T-124, T114 (2 BAT.)	98+	B170EP
VOLKSWAGEN	SCANIA	R400 / 440	2006 +	F170EP / B170EP
	SCANIA	R440 A4X2SZ / A6X2NA / A6X4NA / A6X4SZ	TODOS	F170EP / B170EP
	SCANIA	R500 / R580	TODOS	F170EP / B170EP
	VOLKSWAGEN /MAN	390	TODOS	B135D
	VOLKSWAGEN /MAN	11140, 12140 H, 14150, 14200, 14220, 16170, 16220, 24220, 24350, 35300	88+	F170DP / B170DP
	VOLKSWAGEN /MAN	13150, 13170, 13180, 15170, 15180	99+	F150DP / B150DP
	VOLKSWAGEN /MAN	17210, 17220, 17300, 40300, 24220, 24250, 26300	99+	F170DP / B170DP
	VOLKSWAGEN /MAN	24220 / 24250 / 24320	TODOS	B150DG /F150DP
	VOLKSWAGEN /MAN	25320 / 25370	TODOS	B150DG /F150DP
	VOLKSWAGEN /MAN	26220/26260	TODOS	B150DG /F150DP
VOLVO	VOLKSWAGEN /MAN	31310 / 31320 /31370	TODOS	B150DG /F150DP
	VOLKSWAGEN /MAN	7100, 8120, 8130, 8140, 8150	99+	F105EG / B105E
	VOLKSWAGEN /MAN	TITAN 18310	02 +	B150DG /F150DP
	VOLKSWAGEN /MAN	TITAN CONSTELATION	05 +	B150DG /F150DP
	VOLVO	B 10M	00+	B200D
	VOLVO	CAMINHÕES SÉRIE FH E NH (2 BAT.)	99+	F170DP / B170DP
	VOLVO	FH12	06 +	F170EP / B170EP
	VOLVO	FM 10 320/ 12 340/ 12 380/ 12 420	00+	F150DP / B150DP
	VOLVO	FM/VM12	TODOS	F105EG / F105E
	VOLVO	NH12 420 /460	99+	F170DP / B170DP
VOLVO	NL 320 / 340 / 360 / 410 (2 BAT.)	94+	F150DP / B150DP	
VOLVO	NL 380 / 420 (2 BAT.)	96+	F150DP / B150DP	
VOLVO	ÔNIBUS (2 BAT.)	TODOS	B200D	

ÔNIBUS E CAMINHÃO

Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
VOLVO	ÔNIBUS DOUBLE DECK (2 BAT.)	TODOS	F170DP / B170DP
VOLVO	VM210 / 270	TODOS	F105EG / F105E
WABCO	CAMINHÃO FORA ESTRADA	TODOS	B200D
TEREX	R-22 / 35 / 70 CAM. FORA ESTRADA (2 BAT.)	TODOS	B200D
CATERPILAR	CAM. FORA DE ESTRADA 769 / 777	TODOS	B200D
CATERPILAR	CAM. FORA DE ESTRADA R-70 (IMP)	TODOS	B200D

VOLVO
OUTROS

TRATORES E MÁQUINAS

TRATORES E MÁQUINAS

Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
AGRALE	4100, 4120, 4230, 4240	02+	F60D / F60DG
AGRALE	A 100	00+	F45DG
AGRALE	AG 4200 / 4300	TODOS	F105EG / B105E
AGRALE	BX-60 / 90, BX-4.90, BX-100, BX- 4.110, BX-130, BX-4.130, BX-6150, BX-4.150	TODOS	F150DG / B150DP
CASE	ESCAVADEIRAS CX220	TODOS	F105EG / B105E
CASE	PÁ CARREGADEIRA 821E	TODOS	F105EG / B105E
CASE	PÁ CARREGADEIRA W-20 / 20 A, W36 (2 BAT.)	TODOS	F150DG / B150DP
CASE	PÁ CARREGADEIRA W20E	TODOS	F150DG / B150DP
CASE	RETRO ESCAVADEIRA 580-H	TODOS	F105EG / B105E
CATERPILLAR	CARREGADEIRAS 920 / 955 / 973 / 977 / 980	TODOS	B200D
CATERPILLAR	EMPILHADEIRAS C500 / HY70 / HY80	72/81	F105EG / B105E
CATERPILLAR	MOTO SCRAPERS F-24 / TS-24	TODOS	B200D
CATERPILLAR	MOTONIVELADORAS 14 / 16 / 112	TODOS	B200D
CATERPILLAR	TRATORES D4 / D6C / 966C	TODOS	F150DG / B150DP
CATERPILLAR	TRATORES D9N / D7 / DL8 / D8	TODOS	B200D
CBT	2500	80+	F150DG / B150DP
CBT	8060	83+	F150DG / B150DP
CBT	8260	86+	F150DG / B150DP
CBT	2600 / 3000	81+	F150DG / B150DP
CLARK / VME	EMPILHADEIRAS C300- HY40/50/60 (DIESEL)	77+	F105EG / B105E
CLARK / VME	EMPILHADEIRAS C300-HY 40/50/60 (GASOLINA)	77+	F105EG / B105E
CLARK / VME	EMPILHADEIRAS C500-HY 70/80 (GASOLINA)	72/81	F105EG / B105E
CLARK / VME	EMPILHADEIRAS C500-Y 110/135/155 (GASOLINA)	81+	B200D
CLARK / VME	EMPILHADEIRAS C500-Y110 / 135 / 155 (DIESEL)	81+	B200D
CLARK / VME	GUINDASTE / GRUA AW-720	78+	B200D
CLARK / VME	GUINDASTE / GRUA BOB-CAT 711	78+	F75DH
CLARK / VME	PÁ CARREGADEIRA 45C / 55-A2 / 2.1 / 2 JC	TODOS	F150DG / B150DP
DRESSER/HUBER WARCO	GUINDASTE 9 - TM	TODOS	F90DS

CONHEÇA AS DEMAIS LINHAS
DA PIONEIRO

⚡ Arazzo



⚡ Tech



⚡ MBR



TRATORES E MÁQUINAS			
Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
DRESSER/HUBER WARCO	RETRO ESCAVADEIRA 66017	TODOS	F90DS
HYSTER	H-40 K, H-50 K, H-60 C/K, H-80 C, H-100 C, H-35 N, H-45 N, H-55 N (DIESEL)	80+	F105EG / B105E
HYSTER	H-40 K, H-50 K, H-60 C/K, H-80 C, H-100 C, H-35 N, H-45 N, H-55 N (GASOLINA)	80+	F60E / F60EG
HYSTER	XM 45/55 (ÁLCOOL)	94+	F45DG
HYSTER	XM 60	94+	F65D/ F70DG
IDEAL	COLHEITADEIRAS	TODOS	F150DG / B150DP
JOHN DEERE	** CHT 2500, CHW 2500 (2 BAT.)	TODOS	F105EG / B105E
JOHN DEERE	*** CHT 2500 R, CHW 2500 B (3 BAT.)	TODOS	F105EG / B105E
JOHN DEERE	5403, 5600, 5605, 5700, 5705, 6300, 6405	TODOS	F105EG / B105E
JOHN DEERE	6600, 6605, 7500, 7505	TODOS	F150DG / B150DP
JOHN DEERE	COLHEITADEIRAS - 1165, 1175, 1185, 1450, 1550	TODOS	F150DG / B150DP
KOMATSU	D-45 E - TRATOR ESTEIRA	95+	F105EG / B105E
KOMATSU	D61 - TRATOR ESTEIRA	00+	B200D
KOMATSU	ESTEIRAS D-60, D-65 A	TODOS	B200D
KOMATSU	PC 200 - ESCAVADEIRA (ESTEIRA)	99+	F105EG / B105E
KOMATSU	TRATORES D-30 E, D-50 A	TODOS	F150DG / B150DP
MASSEY FERGUNSON	COLHEITADEIRAS MF-210, 220, 1630, 5885, 5290, 5300, 5310, 5320, 5275, 5285	TODOS	F105EG / B105E
MASSEY FERGUNSON	EMPILHADERA M3000	TODOS	F105EG / B105E
MASSEY FERGUNSON	MF-265, 266, 270, 272, 275, 283, 285, 290, 292	TODOS	F105EG / B105E
MASSEY FERGUNSON	MF-55X, 65, 65X, 65 R, 85, 85X, 86, 95X	TODOS	F105EG / B105E
MASSEY FERGUNSON	MF-610/620	TODOS	F105EG / B105E
MASSEY FERGUNSON	MF-630 / 640/ 650/ 660 / 680 / 970	TODOS	F150DG / B150DP
MASSEY FERGUNSON	MF-9090, 9170, 3640, 5650, 9150, 6855	TODOS	F105EG / B105E
MASSEY FERGUNSON	RETRO MF-750	TODOS	F105EG / B105E
MASSEY FERGUNSON	RETRO MX-750	TODOS	F150DG / B150DP
MASSEY FERGUNSON	TRATORES SERIE 200 ADVANCED	TODOS	F150DG / B150DP
MASSEY FERGUNSON	TRATORES SERIE 200 COMPACTO	TODOS	F150DG / B150DP
MASSEY FERGUNSON	TRATORES SÉRIE 5000	TODOS	F105EG / B105E
MASSEY FERGUNSON	TRATORES SÉRIE 6300	TODOS	F170DP / B170DP
NEW HOLLAND	8030	TODOS	F150DG / B150DP
NEW HOLLAND	8630	TODOS	F170DP / B170DP
NEW HOLLAND	4630, 5030, 5630, 6630, 7630, 7830	93+	F105EG / B105E
NEW HOLLAND	8040, 8055	95+	F60D / F60DG
NEW HOLLAND	COLHEITADEIRA 8430, 8630, 8830	95+	F170DP / B170DP
NEW HOLLAND	COLHEITADEIRA CS660	TODOS	F90DC
NEW HOLLAND	COLHEITADEIRA TC55 /TC55A	TODOS	F170DP / B170DP
NEW HOLLAND	COLHEITADEIRA TC57 / TC57A/ TC57E	TODOS	F170DP / B170DP
NEW HOLLAND	COLHEITADEIRAS	TODOS	F170DP / B170DP
NEW HOLLAND	TL 65, 70, 80, 90, 100 CABINADO (2 BAT.)	98+	F60D / F60DG

TRATORES E MÁQUINAS			
Marca	Modelo	Ano	Bateria indicada
NEW HOLLAND	TL 65, 70, 80, 90, 100 PLATAFORMADO	98+	F105EG / B105E
NEW HOLLAND	TL75E / TL85E	TODOS	F105EG / B105E
NEW HOLLAND	TM 110, 120, 130, 140	98+	F75D
NEW HOLLAND	TM150 /TM165	TODOS	F65D/ F70DG
NEW HOLLAND	TRATORES 4600, 4610, 5600, 5610, 6610, 6600, 7600, 7610	TODOS	F90DS
NEW HOLLAND	TS110 / TS120	TODOS	F150DG / B150DP
SLC	COLHEITADEIRAS - 1000, 2000, 2200	TODOS	F150DG / B150DP
TEMA TERRA	BOB CAT-MULTIUSO 711	TODOS	F75E
TEMA TERRA	EMPILHADERA AM HOIST-GH-20 / 25 / 30	TODOS	F60E / F60EG
TEMA TERRA	GUINDASTE / GRUA-5299 / 5300, 5530, 5720, 5750, 597-C	TODOS	F150DG / B150DP
TEMA TERRA	SPV – 735 VA / 755 / 84	TODOS	F105EG / B105E
TEMA TERRA	SPV-68 / 68VA	82+	F105EG / B105E
TEMA TERRA	SS PRM-7	TODOS	F150DG / B150DP
TEMA TERRA	TH-14	79/94	F105EG / B105E
TEMA TERRA	TT-1014	71/90	F105EG / B105E
TEMA TERRA	VP-15D / 15DP	74/80	F105EG / B105E
TEMA TERRA	ZOPS	TODOS	F105EG / B105E
TEREX	MOTO SCRAPERS 621 B / 62-7B / PP631D / 637 D / PP769B / C / TS 14/24A, F-24A	TODOS	B200D
VALMET/ VALTRA	118-A / 118-4A / 88A / 88S	80/86	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	3000 V	79/86	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	651D / 851D / 861D	73/81	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	68, 68 CAFEEIRO	81+	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	78 / 880 /880 4X4 128 / 148/ 980 4X4	85+	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	8450 (IMPORTADO), 900, 685, 9855, 700	00+	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	88 / 88 PCR	81+	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	895 / 980/ 985 / 1180 / 1280 / 1380 / 1580 / 1680 / 1780	85+	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	LINHA LEVE - BF 65/ BF 75/ BF 88	TODOS	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	LINHA MÉDIA - BM 100 / BM 110/ BM 120	TODOS	F105EG / B105E
VALMET/ VALTRA	TRATORES - 110 ID	73/80	F105EG / B105E
VOLVO	MOTONIVELADORA G-710, G-720	01+	F105EG / B105E
YALE	D83C-040 / 050, D83P-030 / 050, D87P-060 / 100 (TODOS C/ MOTOR PERKINS 4203)	75+	F105EG / B105E
YALE	EMPILHADERAS D-51C- 040 / 050, D-51P- 030 / 050, D83P-060 / 100 (TODOS C/ MOTOR PERKINS 4203)	67/75	F105EG / B105E
YALE	G83P-020 C/ MOTOR VW-1300	80+	F45DG
YANMAR	1045	TODOS	F45DG
YANMAR	1030 / TC (MICRO)	94+	F45DG
YANMAR	1040 / 1050-D	92+	F60E / F60EG
YANMAR	1045 DT / 1055 DT	TODOS	F60D / F60DG



F38DF



F40D/E



F45DG/EG



F47EC/DC



B90ES/DS



B90EP



F105EG



F105E



F50D/E



F60D/E



F60EG/DG



F65D/E



B105E



B135D



B150DG



F150DP



F70EG/DE



F75D/E



F75EH/DH



F90DC/DE



B150DP



B150EP



F170DP



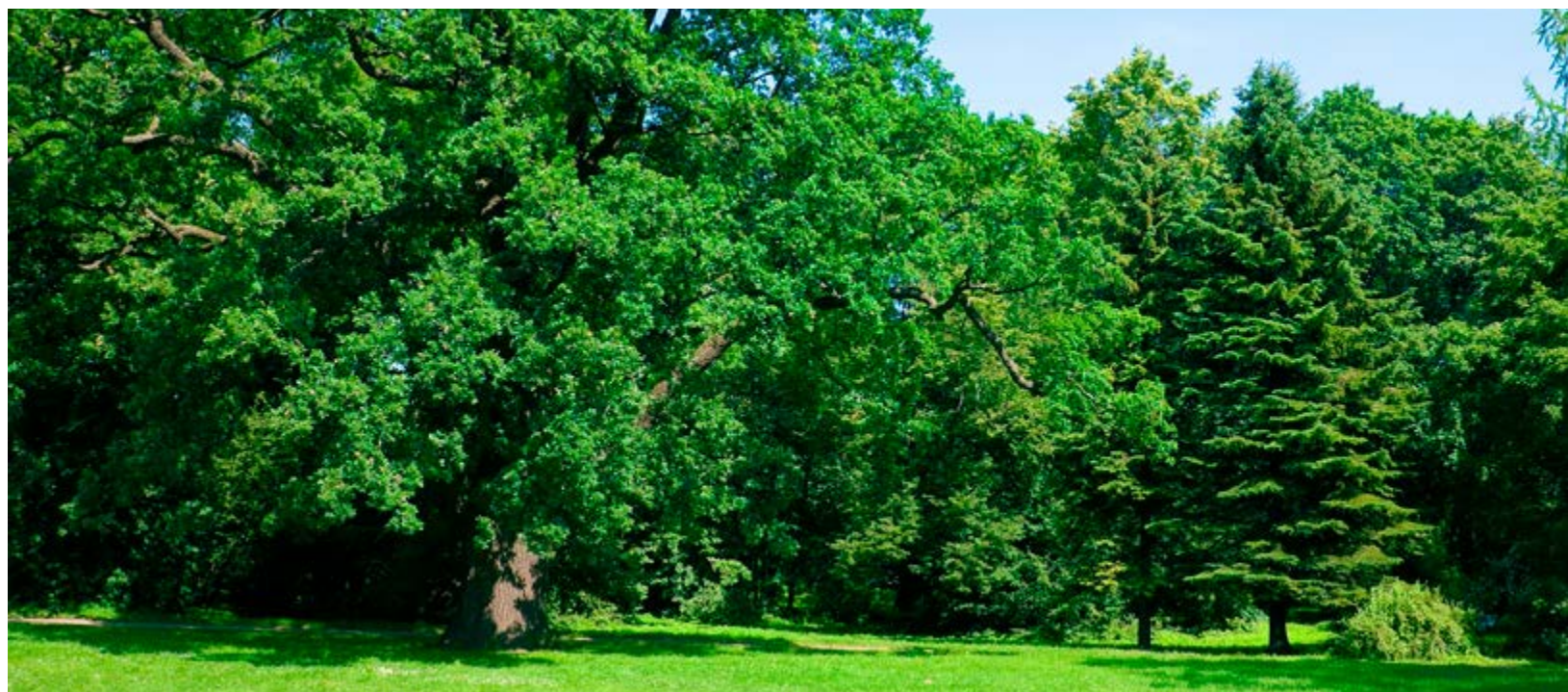
B170DP



B170EP



B200D



POLÍTICA AMBIENTAL

A Pioneiro Ecometais localizada na cidade de Água Doce / SC, produtora de ligas de chumbo para o mercado nacional compromete-se em:

Adotar medidas de proteção ambiental tecnicamente comprovadas e economicamente viáveis, com foco na redução e controle dos impactos ambientais oriundos de suas atividades;

Atender a Legislação Ambiental aplicável e outros requisitos prescritos pela organização;

Manter um sistema de gestão ambiental que busque a melhoria contínua de suas atividades;

Estimular o desenvolvimento dos colaboradores para que atuem com responsabilidade na preservação do meio ambiente.

MEIO AMBIENTE

Conforme a Resolução nº 401 do Conselho Nacional do Meio Ambiente (CONAMA), todos os pontos de venda devem receber as baterias usadas e inservíveis dos usuários finais, e encaminhá-las ao fabricante para RECICLAGEM.



**Pioneiro Baterias.
Use essa energia.**

PIONEIRO+
BATERIAS



PIONEIRO
ECOMETAIS

Pioneiro Ecometais

Rod. SC 452 | Km 18

Água Doce | Santa Catarina | Brasil

CEP 89654-000 | Tel.: (55) 49 3524 0670

ecometais@bateriaspioneiro.com.br

www.bateriaspioneiro.com.br



PIONEIRO
BATERIAS

Baterias Pioneiro Industrial Ltda

Rod. SC 454 | Km 11 | Distrito Industrial

Treze Tílias | Santa Catarina | Brasil

CEP 88654-000 | Tel.: (55) 49 3537 7500

pioneiro@bateriaspioneiro.com.br

www.bateriaspioneiro.com.br