

MÓDULO ACCESS 1000

Este é o MÓDULO ACCESS 1000 com ele podemos monitorar os usuários que estão acessando o sistema (informações sobre usuário, teclado, data, hora). Possui 4 relês com contatos NA CM NF que podem ser programados com retenção e sem retenção para acionamento de qualquer produto eletro-eletrônico, permite a ligação do módulo PGM, adicionando mais 4 relês.

Recebe eventos e programação em um computador através da serial (RS 232). Permite fazer toda programação via serial (RS 232). Este produto é usado em conjunto com o TECLADO ACCESS 1000 e podem ser ligados até 4 teclados no módulo.

OBS.: Leia atentamente todo o manual antes da instalação.

CARACTERÍSTICAS GERAIS:

- 40 senhas de usuário usadas para acionamento dos relês.
- 01 senha mestre usada para acionamento de todos os relês.
- 01 senha de instalador para programação.
- Senhas programáveis de 4 ou 6 dígitos .
- Possibilidade de programação de atributos aos usuários.
(O instalador consegue programar quais relês um determinado usuário tem acesso).
- Programa Modo de Operação dos Relês com ou sem Retenção. No caso sem retenção pode ser programado para cada relê um tempo de acionamento de 1 à 255 segundos.
- Armazena até 400 eventos.
- Travamento do Teclado por aproximadamente 01 minuto após tentativa de entrada de 5 senhas consecutivas incorretas.
- Permite a utilização de 4 teclados a 100m ligados ao módulo, em condições normais.

PROGRAMAÇÃO:

Para entrar em programação basta pressionar "P" no TECLADO ACCESS 1000 por 5 segundos (até a tecla P acender) + Senha do instalador.

PROGRAMAÇÃO DO ENDEREÇO DE TECLADO:

Após entrar na programação digite o endereço correspondente a programação do teclado (Endereço 810) e escolha um número de 01 a 04. Ao pressionar alguma tecla de 1 a 4, o led "relê" correspondente ao número digitado irá acender, em seguida tecla "P" para confirmar e "P" para sair da programação (OBS: Nunca usar 2 teclados ou mais com um mesmo número de endereço, pois não irá gerar eventos corretos, irá ocorrer falhas indesejadas no sistema).

OBS.: Após a programação do endereço correspondente no teclado, todas as senhas dos usuários armazenadas no teclado deixam de existir e o sistema começa a procurar e validar as senhas que estão no módulo, no entanto elas devem ser programadas novamente no módulo. Porém os atributos dos usuário que estão armazenados no teclado continuam sendo útil caso o usuário queira acionar algum relê do teclado.

Para programar o tempo dos relês ou os atributos correspondentes ao teclado é necessário que o endereço do teclado ainda não esteja programado (endereço 810).

-PROGRAMAR NÚMERO DE DÍGITOS:

- 801 + 1
- Se o Led "relê 1" estiver aceso o teclado está programado com senha de 4 dígitos
- Se o Led "relê 1" estiver apagado o teclado está programado com senha de 6 dígitos

Obs.: Quando as senhas forem de 4 dígitos e se deseja programar senha de 6 dígitos, as senhas já programadas com 4 dígitos serão preenchidas com 00 no final.

-ALTERAR SENHA DE USUÁRIO:

- 201 + SSSS para Usuário 01 (SSSS senha de 4 ou 6 dígitos)
- 202 + SSSS para Usuário 02 (SSSS senha de 4 ou 6 dígitos)
- 240 + SSSS para Usuário 40 (SSSS senha de 4 ou 6 dígitos)
- 241 + SSSS muda a senha do usuário Mestre (SSSS senha de 4 ou 6 dígitos)
- 242 + SSSS muda a senha do Instalador (SSSS senha de 4 ou 6 dígitos)

-PROGRAMAR ATRIBUTO DE USUÁRIO:

(atributos = quais relês o usuário terá acesso).

- 301 + AA para Usuário 01 (AA Atributo do usuário 01)
- 302 + AA para Usuário 02 (AA Atributo do usuário 02)

-340 + AA para Usuário 40 (AA Atributo do usuário 40)

Veja os exemplos das programações abaixo:

-301 + 3 (O Usuário 1 tem acesso ao relê 1 do módulo se o led "relê3" estiver aceso)

-301 + 4 (O Usuário 1 tem acesso ao relê 2 do módulo se o led "relê4" estiver aceso)

Caso o usuário tiver acesso a mais de 1 relê, veja o exemplo abaixo:

-301 +3+4+5+... (O Usuário 1 tem acesso ao relês 1,2,3,... do módulo se o led "relê 3,4,5,..." estiver aceso)

-302 + 3 (O Usuário 2 tem acesso ao relê 1 do módulo se o led "relê3" estiver aceso)

-302 + 4 (O Usuário 2 tem acesso ao relê 2 do módulo se o led "relê4" estiver aceso)

Caso o usuário tiver acesso a mais de 1 relê, veja o exemplo abaixo:

-302 +3+4+5+... (O Usuário 2 tem acesso ao relês 1,2,3,... do módulo se o led "relê 3,4,5,..." estiver aceso)

(Para os exemplos acima vão até 340 que é o endereço de atributo do usuário 40)

- PROGRAMAR TEMPOS DOS relês:

-403 + TTT programa relê 1 do Módulo (000 com retenção ou TTT sem retenção)

-404 + TTT programa relê 2 do Módulo (000 com retenção ou TTT sem retenção)

-405 + TTT programa relê 3 do Módulo (000 com retenção ou TTT sem retenção)

-406 + TTT programa relê 4 do Módulo (000 com retenção ou TTT sem retenção)

-407 + TTT programa relê 1 da PGM (000 com retenção ou TTT sem retenção)

-408 + TTT programa relê 2 da PGM (000 com retenção ou TTT sem retenção)

-409 + TTT programa relê 3 da PGM (000 com retenção ou TTT sem retenção)

-410 + TTT programa relê 4 da PGM (000 com retenção ou TTT sem retenção)

Obs.: - (TTT é o tempo em segundos 000 com retenção 001 segundos á 255 segundos)

- Antes de alterar o tempo de acionamento do Relê caso ele esteja acionado é necessário antes de entrar no modo de Programação desacionar o relê.

- Na programação dos tempos dos relês sem retenção há uma tolerância de +ou- 1 segundo.

-PROGRAMAR HORA DO MÓDULO

-501 + HH + MM (HH = Hora e MM = Minuto)

-PROGRAMAR DATA DO MÓDULO

-502 + DD+ MM + AA (DD = Dia, MM = Mês, AA = Ano)

-PROGRAMAR ENDEREÇO DO TECLADO

-810 + E (E= número do teclado de 1 a 4)

RESUMO

PROGRAMAÇÃO DO MÓDULO ACCESS 1000		
Endereços	Descrição	Padrão
201 a 240	Senhas de Usuários 01 a 40	0
241	Senha do Usuário Mestre	1234
242	Senha do Instalador	5678
301 a 340	Atributos dos Usuários 01 a 40	0
403	Tempo do Relê 1 módulo (Segundos)	0s
404	Tempo do Relê 2 módulo (Segundos)	0s
405	Tempo do Relê 3 módulo (Segundos)	0s
406	Tempo do Relê 4 módulo (Segundos)	0s
407	Tempo do Relê 1 PGM (Segundos)	0s
408	Tempo do Relê 2 PGM (Segundos)	0s
409	Tempo do Relê 3 PGM (Segundos)	0s
410	Tempo do Relê 4 PGM (Segundos)	0s
501	Programação de Hora e Minuto (HH:MM)	00:00:00
502	Programação de Data (DD/MM/AA)	00/00/00
801	Programação de Número de Dígito (4 ou 6)	4
810	Programação do Endereço do Teclado (01 a 04)	0

PROGRAMAÇÃO DO TECLADO ACCESS 1000		
Endereços	Descrição	Padrão
201 a 240	Senhas de Usuários 01 a 40	0
241	Senha do Usuário Mestre	1234
242	Senha do Instalador	5678
301 a 340	Atributos dos Usuários 01 a 40	0
401	Tempo do Relê 1 módulo (Segundos)	0s
402	Tempo do Relê 2 módulo (Segundos)	0s
801	Número de Dígitos do Teclado	4

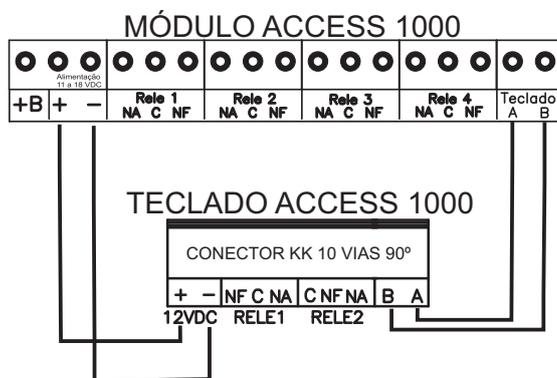
OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

- SE O INSTALADOR ESTIVER PROGRAMANDO, POR ENGANO ENTROU EM ALGUM ENDEREÇO DE PROGRAMAÇÃO INDESEJADO, BASTA DIGITAR "P" PARA SAIR DO ENDEREÇO INDESEJADO.
- Quando for fazer alguma programação no módulo nenhum teclado deve ser usado neste momento para evitar conflito de dados para com o módulo.
- Nas programações dos tempos dos relês recomenda-se que os relês estejam desatracados para assumirem os tempos das suas respectivas retenções.
- Quando o usuário solicitar o envio dos eventos do módulo ou leitura da programação armazenada no módulo ou fazer programação via serial recomenda-se que nenhum usuário esteja usando os teclados, visto que quando entra em programação via serial os teclados ficam travados, isto para garantir a integridade dos dados que serão enviados do módulo para o computador
- Quando o instalador for instalar a fechadura magnética é necessário utilizar o pino "+B" para a ligação da fechadura.
- Sempre utilizar uma bateria.

RECUPERAÇÃO DE SENHA MESTRE DE FÁBRICA:

Para recuperar a senha Mestre de Fábrica (1234), basta tirar a alimentação do Módulo fechar o jumper "RESET" e alimentá-lo novamente, o led "RESET" irá piscar por 5 vezes indicando que a senha Mestre de Fábrica foi restaurada. Neste caso depois da restauração da senha Mestre de Fábrica, as Senhas e os atributos dos Usuário são apagadas e o Modo de Operação dos Relês é configurado para Com Retenção.

ESQUEMA DE LIGAÇÃO:



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Tensão de alimentação: 11 à 18 VDC.

Consumo em repouso: 5 mA em 12 VDC.

Consumo em acionamento: 115mA em 12VDC (com led do teclado acionado), 81 mA (com led do teclado apagado).

Carga Máxima DC: 5 A@12VDC por contato de relê.

Carga Máxima AC: 300 W

Dimensão: 114 X 90 X 32 mm

Peso bruto: 175 gramas



MÓDULO ACCESS 1000 REV01 23/04/2009

JFL - EQUIPAMENTOS ELETRÔNICOS IND. COM. LTDA
Rua João Mota, 471 - Jardim das Palmeiras
Santa Rita do Sapucaí - MG CEP: 37540 - 000
Fone: (35) 3473-3550 Fax: (35) 3473-3571
[http:// www.jfl.com.br](http://www.jfl.com.br)